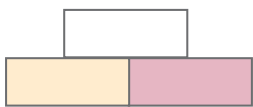


СИЛИКАТЭкс

III научно-практическая конференция «Развитие производства силикатного кирпича в России»

14–15 октября в Нижнем Новгороде состоялась III научно-практическая конференция «Развитие производства силикатного кирпича в России» – СИЛИКАТЭкс-2009. Ее организовали научно-технический и производственный журнал «Строительные материалы»® и РНТО строителей. Спонсорами конференции СИЛИКАТЭкс-2009 выступили компания «Маза-Хенке Maschinenfabrik GmbH» (Германия) и ООО «Силикатстрой» (Нижегородская область).

Несмотря на продолжающийся финансово-экономический кризис, на конференции собралось более 80 руководителей и специалистов предприятий по производству силикатного кирпича и извести, представители машиностроительных и инжиниринговых компаний, российских вузов из 23 регионов России и 4 зарубежных стран.

В первый день работы конференции прошло пленарное заседание, на котором было заслушано 19 докладов.

Участников конференции приветствовал министр строительства Нижегородской области **В.Н. Челомин**, который в своем докладе представил состояние дел в строительном комплексе региона, основные региональные целевые программы и достижения в их реализации.

Одним из основных видов технологического сырья при производстве силикатного кирпича является известь. Особенность подотрасли силикатного кирпича в России заключается в том, что обжиг извести для собственных нужд производится в основном непосредственно на заводах. А поскольку подавляющее число заводов было введено в строй еще в советское время, известковое производство (подготовка сырья, печи) требует модернизации. Кроме того, во многих регионах России в разведанных запасах осталось лишь низкокачественное сырье, для использования которого в производстве извести требуются специальные технологии.

Мировой лидер в области создания двухшахтных печей – компания Maerz Ofenbau AG (Швейцария), входящая в промышленную группу Polysius, в настоящее время специализируется также на создании одношахтных, вращающихся, циклонных печей. Российский представитель компании Maerz Ofenbau AG **В.П. Бондаренко** в своем докладе подчеркнул, что современные кризисные условия – это оптимальное время для начала проекта строительства печей Maerz. Период от подписания контракта до реального запуска печи составляет в среднем 15–20 месяцев. Компанией Maerz Ofenbau AG также накоплен значительный опыт модернизации одношахтных печей, продолжительность которой составляет 12–14 месяцев. Реконструкция может производиться с переводом установки на газ, буроугольную пыль или мазут.



В.Н. Челомин, министр строительства Нижегородской области



В.П. Бондаренко представил производственную программу компании Maerz Ofenbau AG



А.М. Ибрагимов (ИвГАСУ) обратил внимание участников конференции на то, что в проекте Федерального закона «Технический регламент «О безопасности строительных материалов и изделий» нет вяжущих материалов, кроме цемента



Посещение завода «Силикатстрой» участниками конференции



В ближайшей перспективе компания «Придонхимстрой Известь» запустит производство молотой извести, сообщил директор завода Р.Ф. Галиахметов



Выступление заместителя главы представительства компании Masa в СНГ и странах Балтии С.Ю. Мощного вызвало много вопросов у участников конференции



В.Д. Красиленко (Завод «Красный Октябрь», Украина) подчеркнул, что современные модификации револьверного прессы СМС 294 надежны, недороги и позволяют формировать одинарный и полуторный кирпич высокого качества



Г.В. Холькин (Компания «ЦСК») продемонстрировал возможности поставки оборудования для производства газосиликатных блоков из Китая на заводы силикатного кирпича



Участники конференции во время пленарных докладов

Для оптимизации процесса обжига разработана центральная горелка и периферийные подвижные горелки, которые позволяют увеличить зону обжига печи. Развивая бизнес в России, компания предлагает также помощь в организации кредитного финансирования проекта. Обеспечение кредита осуществляется швейцарским кредитным экспортным агентством. Авансовый платеж, вносимый заказчиком при подписании договора на строительство или реконструкцию печей Maerz, составляет 15–20%. Основное погашение кредита производится уже после запуска печи и начала получения прибыли. Предоставление возможности осуществления такой щадящей программы финансирования проектов российским фирмам свидетельствует о серьезном подходе к развитию бизнеса в России.

Директор компании «Придонхимстрой Известь» (Воронежская область) **Р.Ф. Галиахметов** представил основную продукцию завода и технологию ее производства. Завод выпускает известь активностью 85–87%, со временем гашения 5–7 мин, пережогом 0,5–0,7%. В ближайших планах завода запуск производства молотой негашеной извести. В настоящее время уже установлено соответствующее помольное оборудование, которое будет выпускать молотую негашеную известь содержанием CaO 87%, фракцией 200 мкм. Доставка продукции потребителям будет осуществляться автоцистернами или в мягких контейнерах (биг-бэгах).

Основной сырьевой проблемой производителей извести является стремительное уменьшение в последние годы разведанных запасов высококачественных (маломагнезиальных) известняков. **В.В. Беляков** (ННГАСУ) в своем выступлении предложил технологию обжига доломитизированного сырья с получением извести, пригодной для применения в силикатном кирпиче. Более подробно об этой технологии можно прочитать в этом же номере журнала «Строительные материалы»® (№11–2009, TECHNOLOGY, стр. 93).

Объективную информацию о производстве извести в странах Европейского союза представил **Л.А. Кройчук** (НИИЦемент, Москва).

Производственную программу компании Masa представил в своем выступлении **С.Ю. Мощный** – заместитель главы представительства компании Masa в СНГ и странах Балтии. Компания Masa является производителем оборудования для производства силикатного кирпича и газосиликатных блоков. Предприятие может поставлять как отдельные виды оборудования, так и технологические линии. На прессах компании Masa можно выпускать любые изделия высотой до 650 мм. В последнее время интенсивно развивается направление изготовления фигурных доборных элементов для кладки из силикатных изделий. Такое оборудование является на 100% безотходным. Сергей Юрьевич проиллюстрировал возможности оборудования фирмы на примере заводов в России, Прибалтике и Белоруссии. Докладчик подчеркнул, что во многих странах основные объемы производства приходятся на силикатные блоки; в Германии и Голландии не производят окрашенный силикатный кирпич – эти изделия выпускаются только в России и СНГ. В странах Западной Европы из силикатной массы производится ряд уникальных материалов – облицовочная фасадная плитка размером 40x40 см, специальные материалы для компьютерных комнат, межкомнатные перегородочные блоки, обжигающие все нормативы по звукопроницаемости и др., поэтому возникающее иногда в строительных кругах мнение о закате эры силикатного кирпича является необоснованным.

Новой разработкой в области механического диспергирования минеральных материалов был посвящен доклад **М.В. Векслера** (Машиностроительная компания «Техприбор», Тульская область). В ударной шаровой мельнице «Трибокинетика» используются шары из некаленой стали. В результате обработки получается материал с узким гранулометрическим составом, аналогичный тому, что выходит из дезинтегратора. Производительность мельницы 2,5–3 т/ч.

Спектр смесительной техники для производства силикатного кирпича представили **М. Валтер** (Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH, Германия) и **И.Ф. Концуров** (ООО «Айрих Машинентехник» Москва). Смесители Айрих можно использовать как для смешивания реакторной массы, так и для конечной подготовки силикатной массы перед прессованием. Оборудование отличается тем, что имеется смесительный резервуар, который может служить для транспортировки; также можно менять скорость смесительного инструмента. В смесителе установлен дополнительный инструмент (скребок), который снимает налипшую силикатную массу и переворачивает ее.

Оборудование китайской компании Dragon & Strong для производства строительных материалов уже известно в некоторых регионах России. С возможностями оборудования для производства силикатного кирпича участников конференции ознакомил представитель компании в России **Р. Фаезов**.

Крупноформатные силикатные блоки пока еще недостаточно хорошо известны в России, так как их производство возможно только на импортном оборудовании.

довании. В то же время такие изделия позволяют вести строительство значительно быстрее, особенно при применении средств механизации. О преимуществах таких блоков и технологии строительства рассказали представители компании Lasco Umformtechnik GmbH (Германия) **Р. Шелер** и **Г.А. Дерзков**.

Единственным реально действующим производителем прессов для силикатного кирпича на постсоветском пространстве является Харьковский машиностроительный завод «Красный Октябрь», который в настоящее время выпускает револьверные прессы СМС 294 М, стержневые смесители (стержневые мельницы), смесители двухвальные с возможностью увлажнения смеси паром, а также различное вспомогательное и нестандартное оборудование. О производственной программе завода доложил **В.Д. Красиленко**.

Впервые на конференции СИЛИКАТЭкс выступили представители немецкой компании Fels, которая в 2009 г. запустила производство извести в Калужской области. Заместитель генерального директора ООО «Фельс Известь» **А.В. Артамонов** представил основные требования к извести, предъявляемые на заводах силикатного кирпича в Германии, а также результаты исследований, проведенных по определению прочности кирпича в зависимости от содержания СаО в сырьевой массе; минимальной потребности в извести для производства одинарного кирпича прочностью 15 МПа.

Как известно, наиболее комплиментарным материалом для силикатного кирпича, является автоклавный газосиликат. У этих материалов во многом сходное сырье и способ набора конечной прочности. Поэтому хотя и нет полной идентичности технологических процессов, расширения номенклатуры продукции заводов силикатного кирпича можно достигнуть за счет внедрения технологии газосиликатных блоков. Этой теме было посвящено выступление **Г.В. Холькина** зам. генерального директора ООО «ЦСК», которое поставляет оборудование для производства газобетона из Китая.

Во второй день работы конференции состоялась экскурсия на завод «Силикатстрой», расположенный в г. Дзержинске Нижегородской области. Возможность посещения завода участниками конференции появилась только благодаря дальновидной и открытой позиции председателя правления завода **А.Н. Ситникова** и директора **Н.В. Сомова**.

Завод «Силикатстрой» был построен в 1930 г. В настоящее время это передовое предприятие, оснащенное современными прессами Lasco. Оборудование позволяет выпускать широкий спектр продукции – полнотельный и пустотный кирпич; стеновые пустотные силикатные блоки, межкомнатные и межквартирные перегородочные блоки. В ассортименте завода белый и цветной кирпич, облицовочный колотый кирпич.

Участники конференции посетили производственный цех предприятия, ознакомились с работой прессов, оборудованием для получения колотого кирпича и технологией гидрофобизации поверхности лицевых изделий. Большой интерес привлекла имитация строительной площадки, где демонстрировались специальные механизмы для работы с силикатными блоками и технология их укладки.

*Редакция журнала «Строительные материалы»® искренне благодарит за поддержку министра строительства Нижегородской области **В.Н. Челомина**; доцента кафедры «Технологии строительного производства» Нижегородского государственного архитектурно-строительного университета **А.А. Яворского**, преподавателей, аспирантов и студентов кафедры, принимавших активное участие в оперативной работе по проведению конференции. Слова особой признательности – председателю правления завода «Силикатстрой» **А.Н. Ситникову** и директору **Н.В. Сомову** и их команде, сердечно принимавших участников конференции на заводе.*

Мы уверены, что отрасль будет развиваться, несмотря ни на что, ведь объединение профессионалов гарантирует успех. Друзья, до встречи на конференции СИЛИКАТЭкс-2010!



Главный инженер ООО «Силикатстрой» **Д.Н. Ражев** демонстрирует качество гидрофобизированного кирпича в наиболее жестких условиях



Чтобы правильно сделать коммерческое предложение по смесителям, нужно запечатлеть продукцию во всех деталях. **М. Валтер**, компания Maschinenfabrik Gustav Eirich GmbH



Дебютант конференции СИЛИКАТЭкс-2009 – заместитель генерального директора ООО «Фельс Известь» **А.В. Артамонов**



Во время перерыва. **С.Л. Еськова**, главный инженер ООО «Силикат», Ульяновская обл. (слева) и **С.Ю. Мочный**, представительство компании Masa



С возможностями специального подъемника для силикатных блоков, который значительно облегчает перемещение блоков в построчных условиях, познакомилась гости завода



Не только современные прессы заинтересовали производителей, но и «старые друзья» – револьверные прессы



Директор ООО «Силикатстрой» **Н.В. Сомов** внес предложение о создании ассоциации производителей силикатных изделий